

«ECOmise it»: EBV führt Produktzertifizierung für Energieeffizienz ein

Mit der Zertifizierung «Best Accessible Technology» gibt die EBV ihren Kunden ein Instrument an die Hand, welches Transparenz in Bezug auf Energieeffizienz schafft. Die Auswahl von Produkten und deren Zertifizierung erfolgt durch die individuelle und kritische Einschätzung der Produktspezialisten im Technischen Marketing der EBV und wird nach streng festgelegten Kriterien vollzogen. So muss jedes Produkt feste Merkmale erfüllen, um von EBV als «Best Accessible Technology»-Produkt in Bezug auf Energieeffizienz ausgezeichnet zu werden.

Die Kriterien im Detail:

- Neue Prozesstechnologie mit geringeren Leckströmen und höherer Performance pro Watt, wie z. B. Mikroprozessoren und programmierbare Logik in 90, 60 oder 45 nm Prozesstechnologie
- Neue Prozesstechnologie für niedrigere Versorgungsspannungen, z. B. eine Versorgungsspannung unter 2 V
- Weiter verbesserte Low-Power-Betriebsarten für Mikrocontroller, z. B. Betrieb an einer einzigen Batteriezeile
- Ruhestrom für Analog-Produkte: ~ unter 500 μ A, Neueste Gehäuse-technologie
- Schalteffizienz in DC/DC-Wandlern, Effizienz von Schaltreglern/Controllern beträgt über:
 - $V_{in}/V_{out} > 7$, Effizienz ist $> 85\%$, • $V_{in}/V_{out} > 2$ und $F_{sw} > 2$ MHz, Effizienz ist $> 90\%$
 - $V_{in}/V_{out} > 2$, Effizienz ist $> 95\%$,
- LED Treiber:
 - Boost Effizienz ist $> 85\%$, • Buck Effizienz ist $> 90\%$, Buck-Boost Effizienz ist $> 80\%$
- Erfüllung der PowerWise-Spezifikation von National Semiconductor, Rauscharme Linearregler $< 15 \mu$ Veff/mW, Beziehung zwischen Leistungsverbrauch/Systemfrequenz ohne Last für getaktete Bauteile (z. B. Logik, Mikrocontroller, DSPs usw.), Beziehung zwischen Stand-by-Leistung und Leistung im aktiven Betrieb ohne Last (Verstärker, Komparatoren), Beziehung zwischen Leistungsverbrauch, Systemfrequenz und Zahl der Logikzellen für FPGAs.



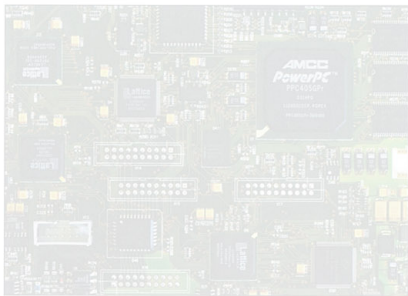
- Beleuchtung: Lichteffizienz pro Watt, Beleuchtung: neueste LED-Technologie

Ob ein Produkt von der EBV als BAT-konform zertifiziert wurde, erfahren Kunden durch das charakteristische Logo auf allen von EBV veröffentlichten Produktvorstellungen. Mit der Einführung des BAT-Zertifikats setzt EBV Elektronik die April 2008 gestartete Kampagne «ECOmise it» konsequent fort und weitet die Initiative nun erstmals ganz konkret auf ihr Produktportfolio aus.

www.ebv.com/ecomiseit oder www.ebv.com/bat

Iftest AG baut Industrialisierungs-Bereich massiv aus

Mit über 160 Mitarbeitern ist die Iftest AG ein etablierter Systempartner für innovative Industrie- und Medizin-Elektronik. Der Bereich Printlayout



und Industrialisierung wurde personell verstärkt und gleichzeitig in neue CAD-Tools investiert. Vier Fachspezialisten befassen sich ausschließlich mit produktions- und normengerechtem Leiterplatten-Design und bilden eine wichtige Funktion bei der Entstehung von kostengünstigen Produkten. Neu bietet Iftest AG auch Layouts mit Altium Designer an. Damit wird ein oft ausgesprochener Wunsch der Kunden erfüllt und der großen Verbreitung dieses Tools Rechnung getragen. Selbstverständlich werden auch weiterhin Layouts mit dem bewährten CAD-Tool PADS von Mentor Graphics unterstützt. Egal welches Tool Sie wählen, Sie erhalten professionelle Layouts in der gewohnt hohen Qualität. Ebenfalls neu ist die Unterstützung der Dokumentation mit Blueprint. Das Ergebnis sind elektronische Dokumente, welche die Instruktionen für Montage, Bestückung, Herstellung und den Test von Platinen besser und detaillierter darstellen. Die Dokumente können durch Web-Publishing oder HTML-Viewing übermittelt und dargestellt werden. Zudem wird durch Blueprint der Zeit- und Arbeitsaufwand reduziert. Zur Implementierung der elektronischen Baugruppe in Ihre Mechanik-Konstruktion liefert Iftest AG graphische Modelle in den üblichen 3-D-Formaten. Die neu eingeführte CAD-Software Alibre Design unterstützt STEP AP203/214, IGES, SAT, STL, DXF, DWG usw.

www.iftest.ch